

Berichterstattung über neues Stubbenfrässystem Dura Disk II von Sandvik

Zweiter Teil

Nachdem die erste Frustration abgeklungen ist und ich mit dem Herrn Wellfonder von Sandvik gesprochen hatte und er mir erklärte, das Sandvik kein anderes Hartmetall benutzt als das jetzige.

Sandvik USA hat mit Carlton gesprochen, und Carlton ist das Problem mit den Ausbrüchen am Hartmetall des Fräsmeißels nicht bekannt.

Jetzt frage ich mich ob ich anders fräse als ein amerikanischer Kollege.

Ich habe mich dazu entschlossen die 7 Stk. defekten Fräsmeißel zu ersetzen und einen weiteren Tag zu fräsen.

Es wurden 79,80 Euro fällig.

Der zweite Frästag mit dem neuen Frässystem.

Der erste Einsatz 3 Stk. Lindenstubben gesamt 210 cm Durchmesser.
40 tief ausgefräst Fräszeit ca.90 Minuten.

Der zweite Einsatz 2 Stk. Kiefernstubben 70 / 80 cm Durchmesser.
40 tief ausgefräst Fräszeit ca.45 Minuten.

Der dritte Einsatz 2 Stk. Kastanienstubben 55 / 60 cm Durchmesser
40 tief ausgefräst Fräszeit ca. 40 Minuten.

Der vierte Einsatz 1 Stk. Apfelstubben 80 cm Durchmesser
40 tief ausgefräst Fräszeit ca.30 Minuten.

Der fünfte Einsatz 11 Stk. Fichtenstubben gesamt 379 cm Durchmesser.
40 tief ausgefräst Fräszeit ca.90 Minuten.

Als ich am nächsten Morgen die Fräsmeißel begutachtete, bot sich mir fast das gleiche Bild wie nach dem ersten Frästag.

Es waren wieder 6 Stk. Fräsmeißel beschädigt.

Es ist für mich jetzt absolut nachvollziehbar wieso sich immer mehr Stubbenfräser von dem Schneidsystem trennen, allein wegen der hohen Kosten.(gebrochene Hartmetallplatten)

Ich habe von meinem Hartmetallhersteller das Sandvikhartmetall analysieren lassen.

Die klare Aussage wie schon berichtet, das Hartmetall ist zu hart.

Mein Hartmetallhersteller fertigt mir gerade HM Platten die einen Härtegrad unter dem Sandvikhartmetall liegen.

Ich werde diese dann sofort auflöten und testen.

Die beschädigten Fräsmeißel habe ich wieder nummeriert und fotografiert.

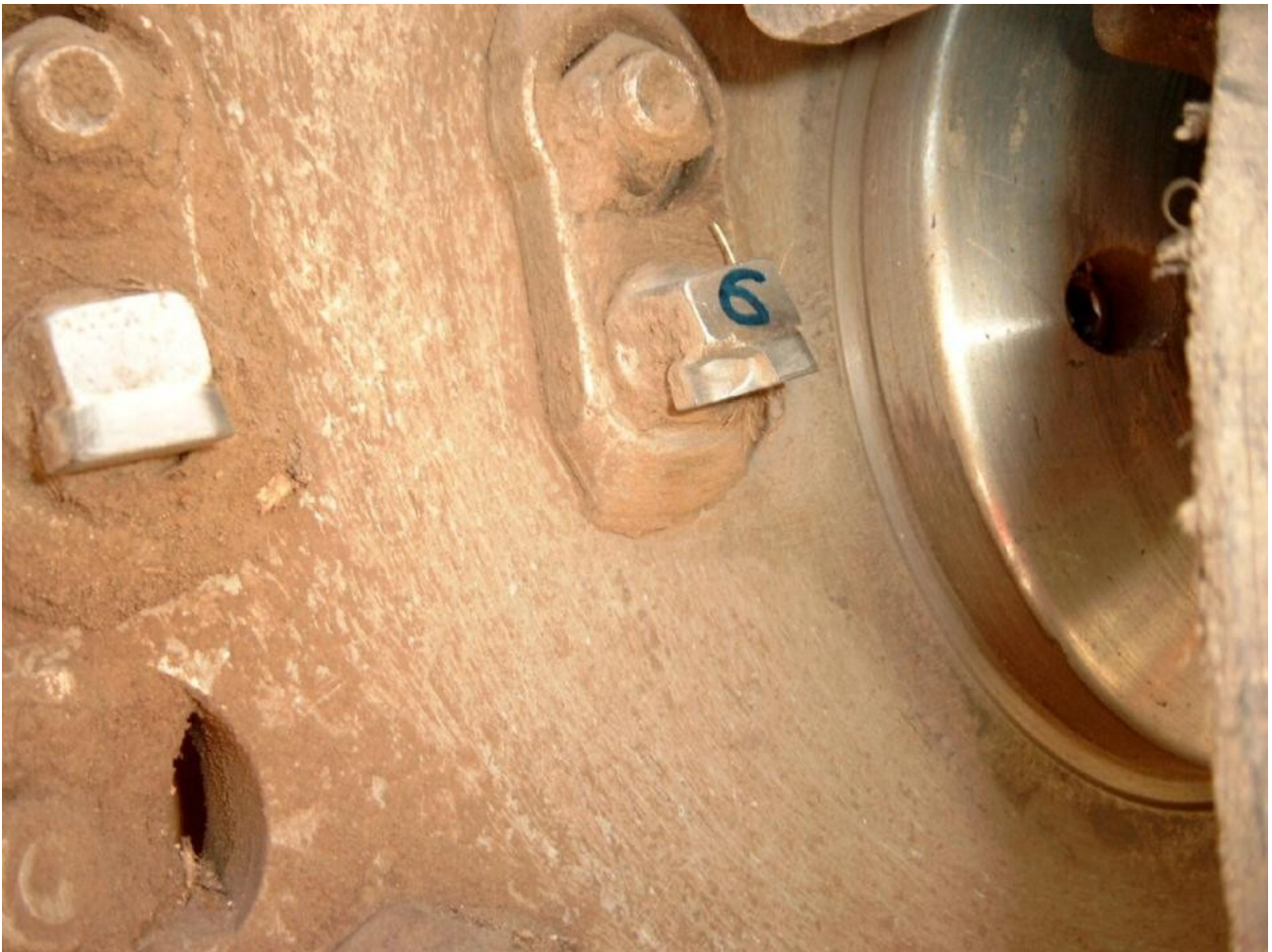
An den anderen Fräsmeißeln ist der Verschleiß von 535 Minuten, bzw. rund 9 Stunden Fräszeit zu erkennen.











Wieder die gleichen Ausbrüche.

Es wurde in normalem Boden, ohne hörbar größere Steinkontakte gefräst.

Ich werde das Dura Disk II Frässystem weiter testen, besonders mit den neuen Hartmetallplatten.

Dieses Hartmetall ist zu hart um damit kostengünstig arbeiten zu können.

Sandvik ist nichts negatives bekannt, also wird die Härte beibehalten.

Was ich nicht verstehen kann?